

Bremsprüfprotokoll B-S138-DE

Sdggmrs TWIN

BR 0 BR A BR 2 BR 3

Baureihe

S138

Wagennummer

-

Bremsbauart:

KE-GP-A Max: 90 t

Bezeichnung	VTG-Art.-Nr.	Typ	Sachnummer	Prüf- und Meßmittel
Steuerventil Wagen A*	11030	KE1dSL	I 63514/G	
Steuerventil Wagen B*	17510	KE2dVSLALBd139/1KV	II 65019/VG	
Relaisventil	17356	RLV11d139/1	II 65002/GKV	
Wiegeventil	3412	WM10	I 60073/B	

* Alternativ: Steuerventil 11030 – Sach-Nr. II42808; I63514; **I63514/VG**; I63514/V

* Alternativ: Steuerventil 17510 – Sach-Nr. II65019/V

Bezeichnung	Soll-Wert	Ist-Wert			Bemerkungen
		Drehgestell 1	Drehgestell 2	Drehgestell 3	
Druck Hauptluftleitung (HL)	5 bar				
Dichtheit HL & Bremsanlage	max. zulässiger Druckabfall in 5 Min = 0,1 bar				
T-Druck leer	0,9 ^{±0,2} bar* 1,1 ^{±0,2} bar*				* 0,9 bar - Enddrehgestelle * 1,1 bar - Mitteldrehgestell
C-Druck leer (Schnellbremsung)	1,3 ^{+0,2} _{-0,15} bar* 1,4 ^{+0,2} _{-0,15} bar*				* 1,3 bar - Enddrehgestelle * 1,4 bar - Mitteldrehgestell
C-Druck beladen Fremdeinspeisung des T-Drucks auf 2,45 bar (Schnellbremsung)	3,0 ^{+0,2} _{-0,15} bar				
C-Druck beladen Fremdeinspeisung des T-Drucks auf 5,0 bar (Schnellbremsung)	3,0 ^{+0,2} _{-0,15} bar				
Kolbenhub beladen	IST Wert				
A-Mass am Bremsgestängesteller	35 ^{±2} mm				<input type="checkbox"/> Skandinavien A-Mass 40 ^{±2} mm
Füllzeit Stellung ,G' bei 95% von C-max	18 – 30 Sekunden				
Lösezeit Stellung ,G' bei C = 0,4 bar	45 – 60 Sekunden				
Füllzeit Stellung ,P' bei 95% von C-max	3 – 6 Sekunden				
Lösezeit Stellung ,P' bei C = 0,4 bar	15 – 20 Sekunden				
sonstige Arbeiten nach VPI 07 & MI 7.1.001 u. 7.3.001 (bei Bedarf)	i.O.				z.B. Feinstufigkeit, Brems(un)empfindlichkeit, Ansprung, Lösezug, Handbremse, Luftbehälter entwässern, etc.
Anschrift Ventil-Plakette Druckeinstellung	T-leer 0,63 T-bel. 2,45 C-leer 1,10 C-bel. 3,00				
Druckluftbehälterprüfung nach VPI 07	i.O.				

Die ordnungsgemässe Ausführung der Arbeiten und der betriebssichere Zustand des Bremssystems wird bestätigt durch:

Werkstatt Name	Name Prüfer	Unterschrift	Datum
----------------	-------------	--------------	-------